

CNC : Astuces ou idées

idées de Fernand

Bonjour j'ai fait des essais de changement d'outils et ça marche

1.) dans CamBam sélectionner un l'outil différent de 0
2.) dans mach3 réglage Alt-6 décocher « ignorer les changements d'outils »

Ensuite a chaque fois qu'il y a T.. dans le Gcode le programme s'arrêtera pour faire le changement

From:

<http://chanterie37.fr/fablab37110/> - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:

<http://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:astuces>

Last update: **2023/01/27 16:08**

