Inserer le Profil Creality Falcon2 pro

-1- Cliquez en bas à droite sur "Appareils"

2025/05/30 02:42

520	Coupes/Calques Mil.
400	# Calque Mode Vit/Puiss Sortie Afficher Air
	•
360	
500	8
	>
320	×
	Couleur de calque Vitesse (mm/m) 1 🗧
280	Nombre de passages 1 + Puissance max (%) 0.00 +
	Intervalle (mm) 0.100 ‡
240	Coupes/ Dé Co Commande de Texte de v Propriétés de L.
	Laser 800- Disconnected
200	Manual Restore
160	Cadrer OCadrer Enregistrer GCode Exécuter GCode
	Autoguider Accéder à l'origine Démarrer à partir de : Coordonnées absolues *
120	Origine de la tâche
	cigine de la sélection ++- Afficher la dernière position
	Optimiser le hemin de coupe Paramètres d'optimisation
- L	Appareils to S0 + 998 Creality Falcon2 Pro +
40	
520 0	Laser Bibliothèque de matériaux
52.0	water and the and the second second

-2- Cliquez sur "Importer"

		reits	•
ste de vos appareils			
No Machine	2		
No Machine	e GCode		
ło Machine - None			
io Machine - None 100mm x 200mm, origi	n at front left		
lo Machine - None 100mm x 200mm, origi Trouver mon laser	n at front left Créer manuellement	LightBurn Bride	Importer
lo Machine - None 100mm x 200mm, origi Trouver mon laser Définir par défaut	n at front left Créer manuellement Modifier	LightBurn Bride Supprimer	Importer Exporter

-3- Choisir le fichier profil "Creality_Falcon2_Pro.lbdev" puis le bouton "Open"

		chie			U	5
		Charger le profil	de l'appareil			8
ook in:	/home/gg/D	ocuments	- 0	00	= 🗉 🕻	
🛃 Compu	ter Name		 size type 		fified	
99	polliceSH	X	Folder	r 17/03/2.	.5 15:10	
	Creality F	alcon2 Pro.lbdev	2,46 Kio Ibdev	File 16/03/2.	511:41	
						_
						1
						1
						1
						l
ile <u>n</u> ame:	Creality Falcon2	Pro.lbdev			Dpen	
ile <u>n</u> ame:	Creality Falcon2	Pro.lbdev			<u>Open</u>	
ile <u>n</u> ame: iles of type	Creality Falcon2	Pro.lbdev reil (*.lbdev)			Open	
ile <u>n</u> ame: iles of type	Creality Falcon2	Pro.lbdev reil (*.lbdev)			©pen X Çance	
ile <u>n</u> ame: iles of type Tre	Creality Falcon2 Profil de l'appar uver mon laser	Pro.lbdev reil (*.lbdev) Créer manuellement	LightBurn Bridge	Im	Dpen ✓ ¥ ⊆ance porter	
ile name: iles of type Tro	Creality Falcon2 Profil de l'appar suver mon laser	Pro.lbdev reil (*.lbdev) Créer manuellement	LightBurn Bridge	Im	Den X Cance porter	
ile name: iles of type	Creality Falcon2 Profil de l'appar suver mon laser finir par défaut	Pro.lbdev reil (*.lbdev) Créer manuellement Modifier	LightBurn Bridge Supprimer	Im	porter	
ile name: iles of type	Creality Falcon2 Profil de l'appar suver mon laser finir par défaut	Pro.lbdev reil (*.lbdev) Créer manuellement Modifier	LightBurn Bridge Supprimer	Im Ex	porter	
ile name: iles of type	Creality Falcon2 Profil de l'appar uver mon laser finir par défaut	Pro.lbdev reil (*.lbdev) Créer manuellement Modifier	LightBurn Bridge Supprimer	Im Ex X <u>C</u> ancel	porter porter	

-4- Normalement vous devriez retrouver votre Creality Falcon2 Pro comme nouvel appareil

grbl Creality Fal	con2 Pro (1)		
GRBL GCO	ode		
GPRI - Seriel/1158			
GRBL - Serial/USB 400mm x 415mm. origi	in at front left, home on st	artup	
GRBL - Serial/USB 400mm x 415mm, origi Trouver mon laser	in at front left, home on st Créer manuellement	artup LightBurn Bridge	Importer

-5- Et au moment de la connexion du PC avec la Laser , en plus du port USB (${\sf COMx}$) , choisisez la Creality Falcon2 Pro



From: https://chanterie37.fr/fablab37110/ - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault Permanent link: https://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:laser:lightburn:profil



Last update: 2025/04/04 11:21