Inserer le Profil Creality Falcon2 pro

-1- Cliquez en bas aà droite sur "Appareils"

2025/09/02 07:45

520	Coupes/Calques Bills
020	# Calque Mode Vit/Puiss Sortie Afficher Air
400	·
	•
360	
	8
	>
320	•
	Couleur de calque Vitesse (mm/m) 1 🗘
280	Nombre de passages 1 🗘 Puissance max (%) 0.00 🗘
	Intervalle (mm) 0.100 🗘
2.40	Coupes/ Dé Co Commande de Texte de v Propriétés de L.
2.40	Laser Mile
	Disconnected
200	
	Suspendre Arreter Demarrer
160	Cadrer OCadrer Enregistrer GCode Exécuter GCode
	Autoguider Accéder à l'origine Démarrer à partir de : Coordonnées absolues 👻
120	
120	Origine de la tâche
	Afficher la dernière position
	Optimiser le themin de coupe Paramètres d'optimisation
. (Appareils t S0 * 9 ⁶⁴ Creality Falcon2 Pro *
40	
	The share described
520 0	Laser Bibliotheque de materiaux

-2- Cliquez sur "Importer"

	Арра	reils	8
iste de vos appareils			
No Machine	e e GCode		
No Machine - None 300mm x 200mm, origi	n at front left		
No Machine - None 300mm x 200mm, origi Trouver mon laser	n at front left Créer manuellement	LightBurn Bride	Importer
No Machine - None 300mm x 200mm, origi Trouver mon laser Définir par défaut	n at front left Créer manuellement Modifier	LightBurn Bride	Importer

