Impression 3D

Projets

Inmoov : Bras robot projet de Pierre

Tutos

--- MOOC ---

Imprimer en 3D

--- Astuces ---

Ameliorer son impression 3D

10-astuces-simples-pour-ameliorer-vos-impressions-3d

TUTO : nettoyer les buses grâce à la méthode atomique

creer-ses-propres-objets-en-3d-et-les-monetiser

Imprimer avec du filament ASA

Imprimer avec du filament ASA

Videos

Logiciels

Pour piloter l'imprimante et faire le tranchage (passer en Gcode)

Cura

Repetier Vertex, Firmware, exemple stl

Pronterface

Slic3r

Octopi : serveur d'impression 3D

Pour modéliser une pièce en 3D Libre et Gratuit

Freecad —— MOOC Freecad

Blender Apprendre Blender

openscad

sketchup

K-3D

Logiciels Non libre et payant

- SolidWorks
- Fusion 360
- Autocad
- Rhino 3D

pour le traitement et l'édition de maillages triangulaires 3D.

Meshlab

En ligne

Tinkercad

Livres

ArtilleryX1

Artillery X1

Vertex K8400

Doc Tutos Photos Videos K8400

Docs

Doc montage constructeur

FAQ, Astuces, Schémas technique constructeur

Infos sur la K8400

Doc utilisateur

doc_utilisateur_k8400_fablab37110.pdf

Doc d'utilisation rapide de la K8400

Formulaire emprunt K8400

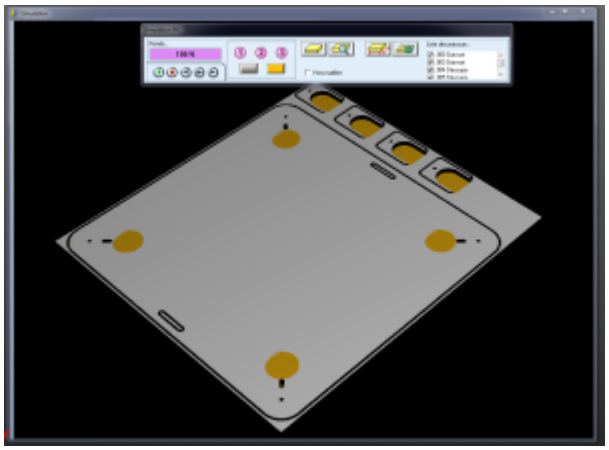
Formulaire

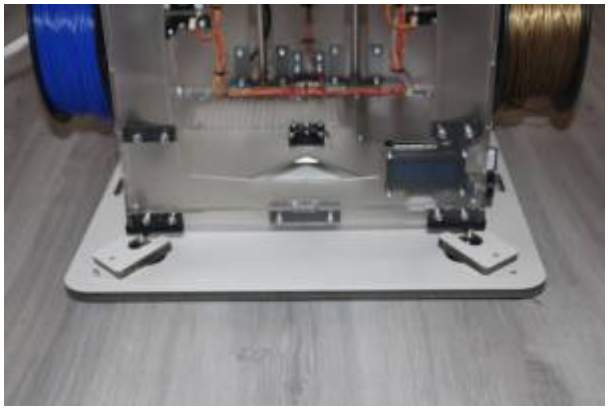
Site pour convertir une longueur de filament utilisé en poids du filament utilise : Conversion Longueur/Poids

Plan du support K8400

Michel nous as fabriqué un support pour notre imprimante Vertex K8400, cela permet de protéger la carte mère fixée en dessous, lors du transport.

Les photos





Les plans

Les plans en différents formats :

Autocad :

support_k8400.zip

on peut les ouvrir avec Inkscape

Freecad :

support_k8400.fcstd.zip

Fichier CNC pour la découpe :

3d_00.cnc.zip

Pour linux on peut utiliser LinuxCNC

En format Image ou pdf :

support_k8400_pdf_png_svg.zip

Des liens

Michel nous a fournit des liens pour des logiciels de CFAO et CNC

Lien pour le site du logiciel CFAO

lien pour le site de la CNC

Le plateau chauffant de la K8400

K8400 MJC : Installation Plateau chauffant

Installation d'un lit chauffant pour la Vertex K8400

- Un exemple
- Le boîtier pour l'expandeur

- Lit chauffant MK3-ALU et bonnes surprises
- Une video sur le plateau chauffant

Reglages moteur Pas à Pas

- Réglage moteur pas à pas
- Calibration moteurs pas à pas

Prusa

I3

Ramps1.4

Arduino 2560

Marlin

MK4

Sites achat

Prusa MK4

Site Prusa

Doc manuels

Manuel MK4

Telechargement MK4

Original Prusa MINI+

achat

Achat Prusa Mini+

Manuel Doc

Manuel Prusa Mini+

Firmware prusa Mini+

K8200

Liens

- Lien externe

Videos

- K8200 en videos

Tevo Tarantula

Lien externe

TEVO Tarantula EN

Assemblage EN

Firmware EN

TEVO Tarantula Prusa i3 3D printer Assemblage EN

Videos

Montage - essais EN

Déballage de la Tevo Tarantula FR

Montage Tevo Tarantula : 1ère Partie - Chariot axe X FR

Montage Tevo Tarantula : 2ème Partie - Bloc de chauffe FR

Montage Tevo Tarantula : 3ème Partie - Chariots d'axe Z FR

....

Noum Création S'abonner à la chaine Youtube pour la Tevo Tarantula FR

Réglages Tarentula FR

Réglage EN

Améliorations, Réglage Tarentula FR

Imprimante 3D résine Elegoo Mars2

– 1 Réglage initial (130mm X 160mm X 82mm) , choisir la machine

– 2 utilisation du logiciel Chitubox Doc Chitubox

– 3 Insérer des supports (~30%) incliner le modèle à 25%

– 4 Pour avoir les fichiers de figurines .STL ==⇒ Tingiverse ou alors pour modéliser via 3Dmax , Blender... et en pièce mécanique les autres logiciels 3D font l'affaire : Freecad, Fusion 360, Solidworks, ...

Autres logiciel pour le tranchage (Slicer)

Lychee Slicer

Videos

Bien paramétrer CHITUBOX

Elegoo Mars pro 2 Mono - Mise en service 1/2

Elegoo Mars pro 2 Mono - Réglages, astuces.. 2/2

Réglage du Z de l'Elegoo Mars 2 Pro

Comment évider un modèle rapidement avec CHITUBOX

Projet de noël

- Le sapin de Noël 2017
- Une etoile et arduino 2018

Stylo 3D

Achats possible

- Un achat Français : moyenne gamme
- Stylo 3D 3Doodler : la référence

- SurCdiscount : pas cher mais cela fonctionne bien
- Impression à main levée avec le kit 3D-Pen Simo —- Kit 3D-Pen Simo

Doc

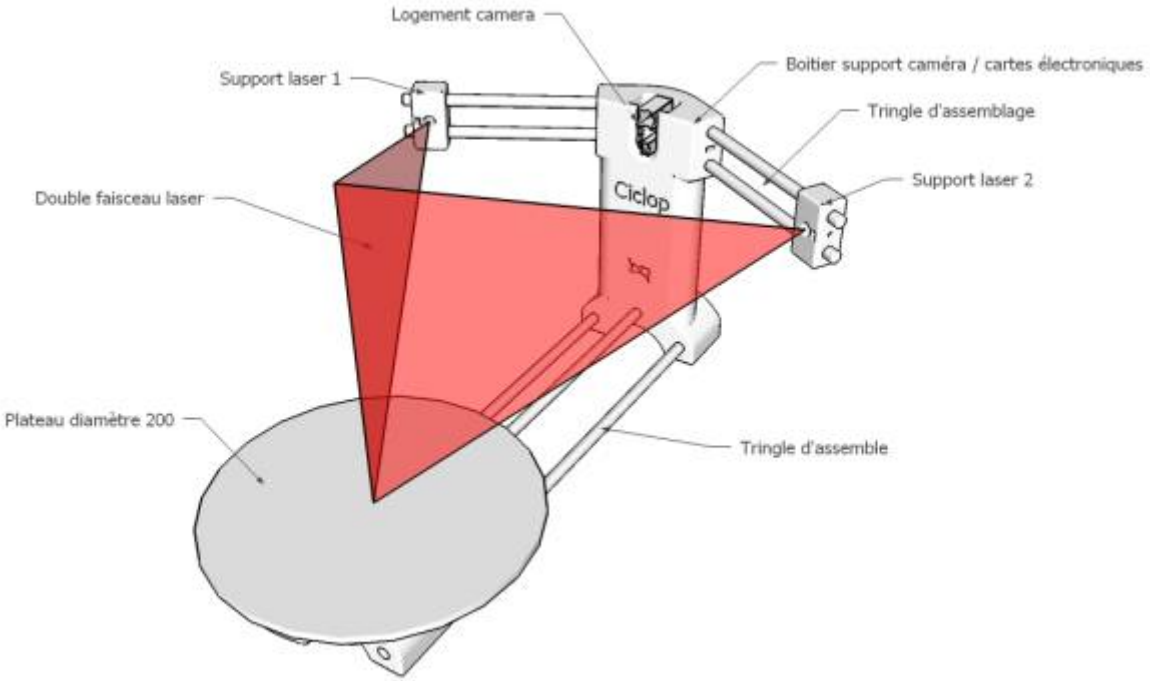
- Tuto stylo 3D
- Quelques Gabarits pour stylo 3D

Conseils d'utilisations

1. Imprimer sur papier à l'avance des modèles à réaliser
2. Un ou deux stylo 3D en backup au cas ou l'un vient à se bloquer
3. Un temps d'explication pour le démarrage, l'utilisation et l'arrêt du stylo (Un stylo a une pointe à 200° ….)
4. Avoir le bon fil d'impression souvent en 1.75 mm2 et plusieurs couleurs à disposition
5. Toujours bien arrêter le stylo avant de le débrancher

Scanner 3D

Un scanner 3D vous permet de capturer des objets en trois dimensions dans leurs moindres détails en vue de créer un modèle 3D que vous pourrez éditer voire envoyer sur une imprimante 3D. Le modèle 3D correspond à un nuage de points qui s'obtient par balayages successifs de la surface de l'objet.



1 ce scanner appartient aux scanners 3D de bureau, qui ne peuvent pas correspondre aux scanners standard industriels, et il ne convient pas à la numérisation d'objets irréguliers et complexes, ne

numérisent que des objets presque cylindriques, l'effet sera plus idéal, il y a beaucoup de facteurs affectent le résultat de balayage. Comme les objets numérisés, l'environnement et la lumière. Il y a une grande relation entre eux, donc nous vous recommandons de scanner en Studio de lumière constante, les résultats de numérisation seront meilleurs.

Pour l'installation et la fin, vous pouvez scanner un objet, il vous faut une certaine capacité de gestion et des connaissances connexes, car il est open source, vous pouvez rechercher en ligne et communiquer avec d'autres, nous ne pouvons pas garantir que tout le client peut bien fonctionner, car il y a trop de facteurs qui affectent les résultats, Mais nous ferons de notre mieux pour vous fournir un soutien, ce projet est également en amélioration continue, j'espère que nous pouvons travailler ensemble!

Ce Scanner est facile à Scanner:

1, le volume d'espace de l'objet est plus grand que 5*5 cm

2, le volume d'espace de l'objet est plus petit que 20.3 cm * 20.3 cm

3. le poids de l'objet est inférieur à 3kgs

4. toujours objet

5. objet opaque

FAQ: quelles sont les choses difficiles à scanner ou ne peuvent pas scanner?

1. le volume d'espace de l'objet est plus petit que 5*5 cm

2. oject transparent (verre ou plastique organique)

3. objet lumineux ou objets hautement réfléchissants

4. objet sombre et objet flou (tels que les jouets en peluche)

5. le volume d'espace de l'objet est plus grand que 20.3*20.3 cm

6. le poids de l'objet est plus de 3kgs

Ciclop : Une Video

CiClop : scanner 3D Open source EN

CiClop FR

Differents projets de scanner 3D DIY FR

FreeLSS : Un scanner 3D open-source à base de Raspberry PI, FR

Scanner DIY

Achat

Ciclop sur Aliepress FR

Ciclop sur Bangoog

Ciclop sur 3D PrinterBay EN

Ciclop sur Ebay

3D Laser Scanner pour Ciclop 3D sur Cdiscount

Le plus interressant est sur Cdiscount (au 09/10/2019 ...)

Doc Firmware stl ...

Presentation ciclop Scanner 3D

doc en anglais

Ciclop support EN FR

Ciclop : Gituh EN

Ciclop : .stl sur Thingiverse EN

Doc montage Scanner 3D

Guide_de_post-traitement_du_nuage_de_points

Guide_pour_une_numerisation_optimale

installation Horus sur Ubuntu

Videos

Calibration

scanner des objets en 3D avec photos avec le logiciel Photogrammetry 2

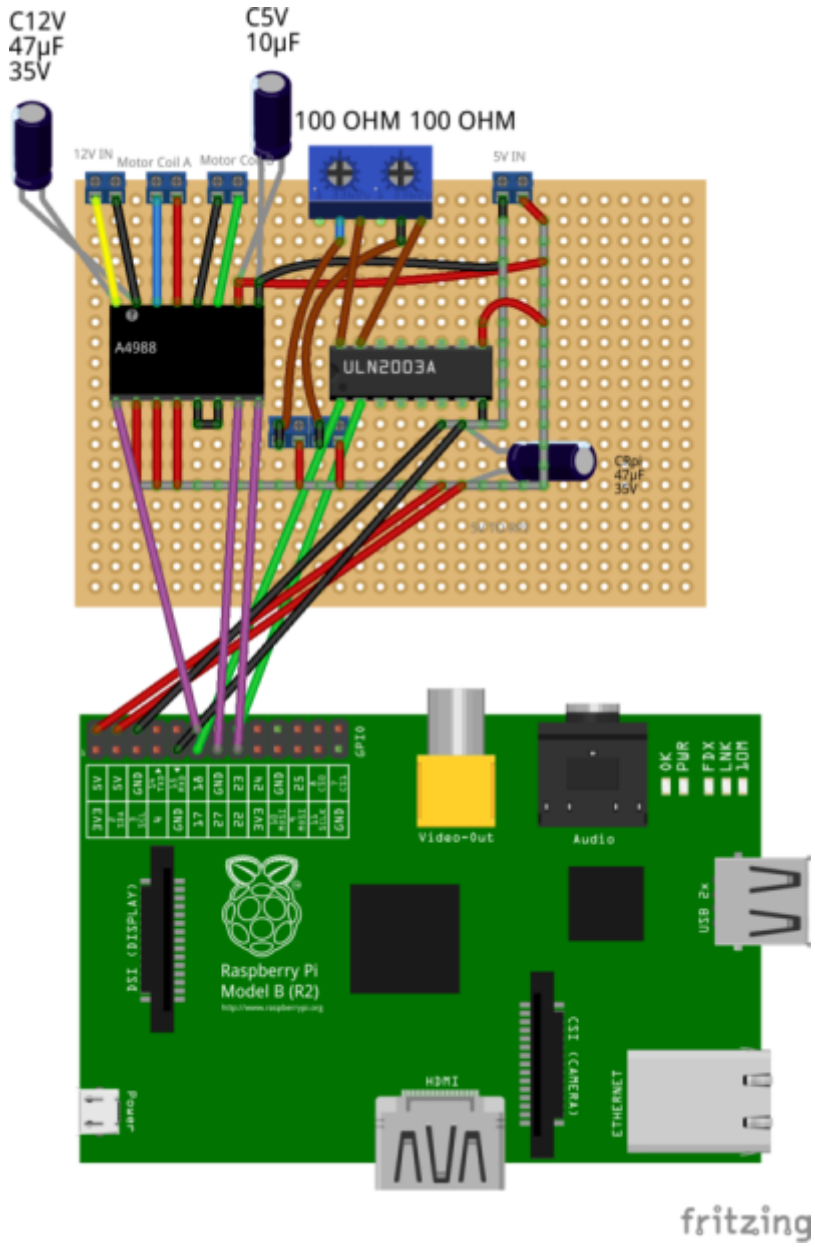
montage du scanner 3D Ciclop

Forum -- Avis

Test / Avis : scanner 3D Ciclop DIY

Video test scanner 3D Ciclop

Scanner 3D avec un Raspberry PI



Github FreeLSS

FreeLSS : Un scanner 3D open-source à base de Raspberry PI

doc sur scanner3D raspberry

Scanner 3D avec un arduino Uno et Autodesk Photo Recap

Lien proposer par Fernand :

Scanner 3D imprimé en 3D

Lien pour logiciels de numerisation

https://www.3dnatives.com/logiciels-de-photogrammetrie-19092019/#!

Statistiques

Cet page a été consultée : Aujourd'hui: 3 Hier: 3 Jusqu'à maintenant: 4591

From:
http://chanterie37.fr/fablab37110/ - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:
http://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:k8400&rev=1697552180

Last update: **2023/10/17 16:16**