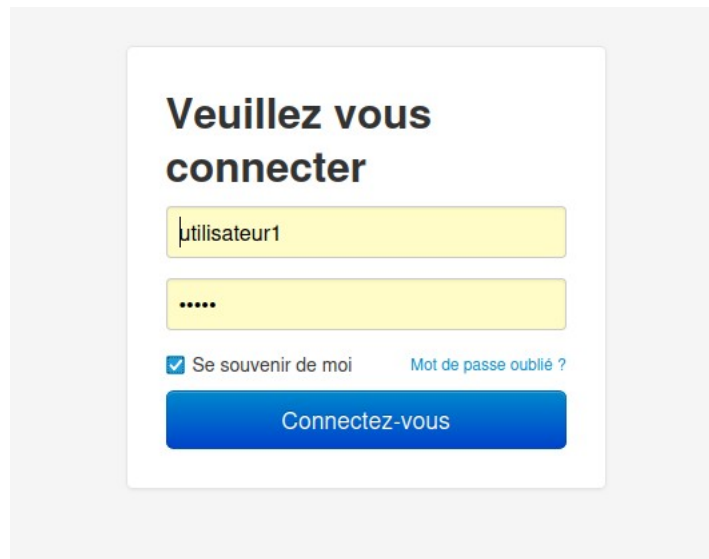
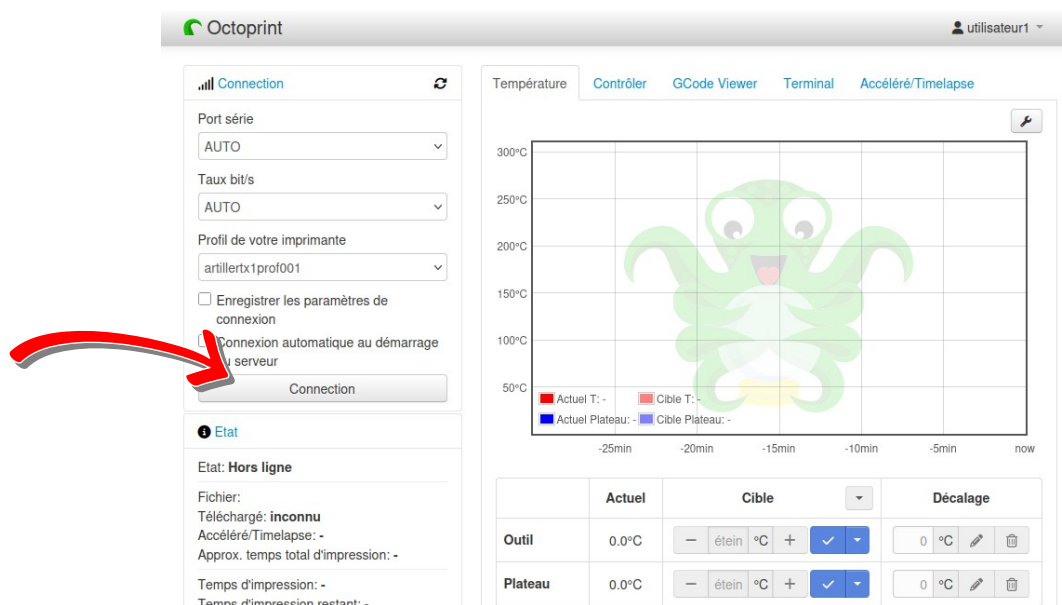


Utilisation de l'imprimante 3D Artillery X1 (A droite sans BL touch) Avec Octoprint

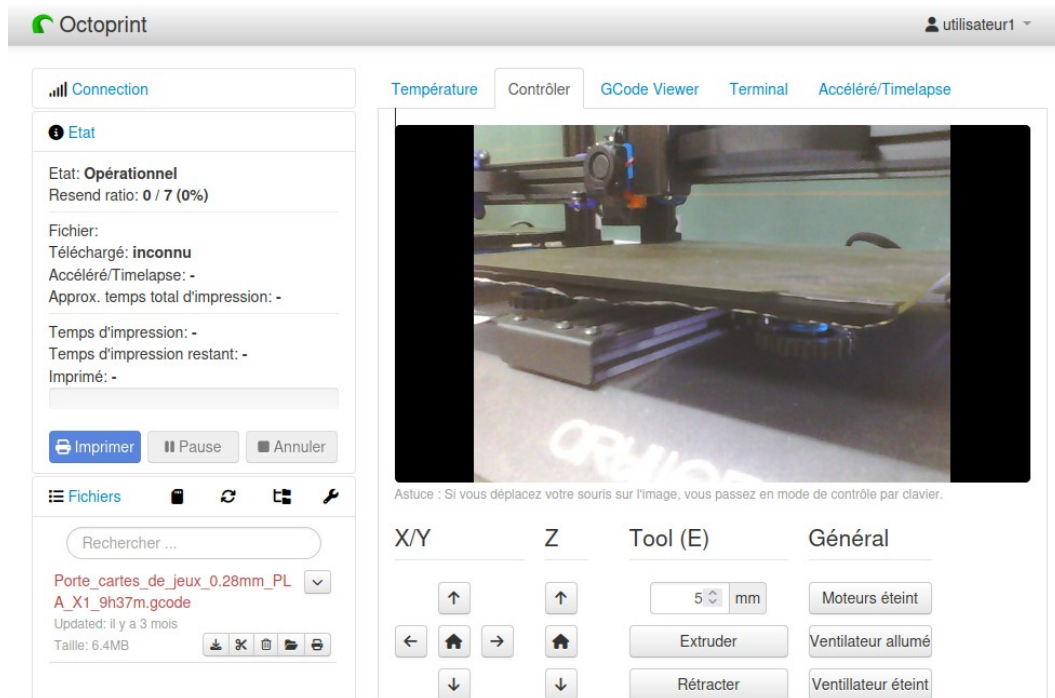
- 1) Mise en route Imprimante artilleryX1 , bouton M/A à l'arrière
- 2) Mise en route du Raspberry PI4 , interrupteur sur le fil noir
- 3) Connexion à Octoprint avec un navigateur web , Chrome ou Firefox via l@ **192.168.1.137** (dans l'URL pas la recherche)
- 4) Login: utilisateur1 MDP:37110



- 5) Cliquez sur « **Connexion** » (Vérifier si déjà connectée...)



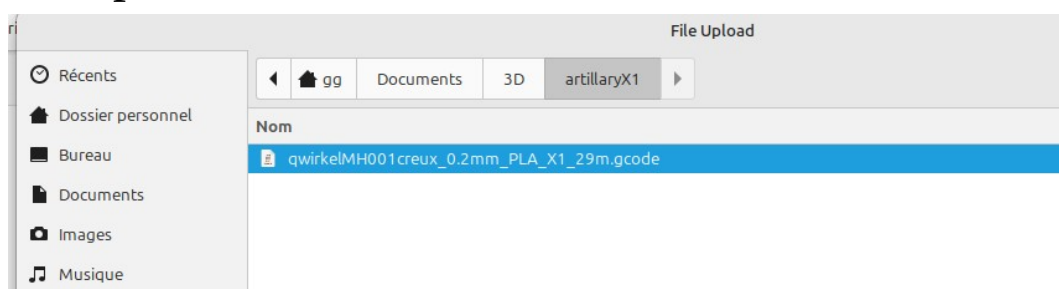
6) Régler la caméra externe dans le champ du plateau (à la main ...)



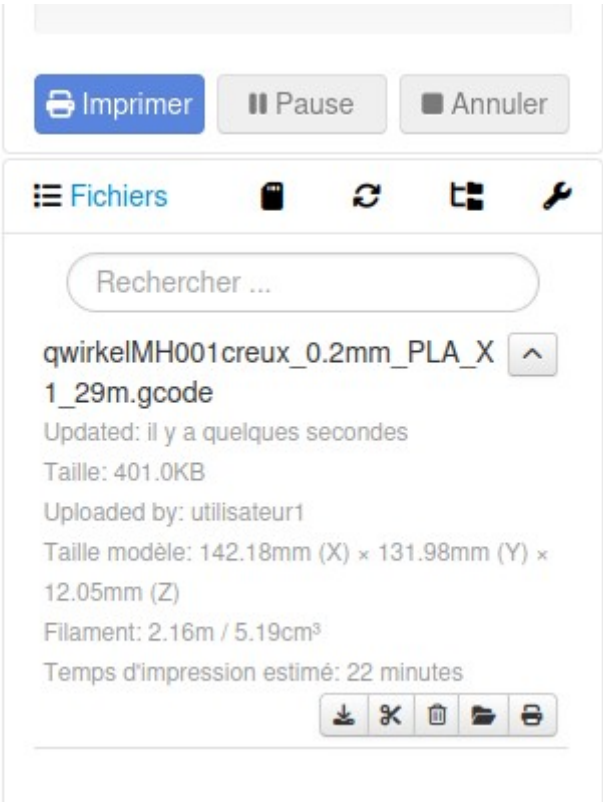
7) Télécharger le fichier .gcode déjà tranché avant avec PrusaSlicer pour artilleryX1, à partir de votre ordinateur



Exemple :

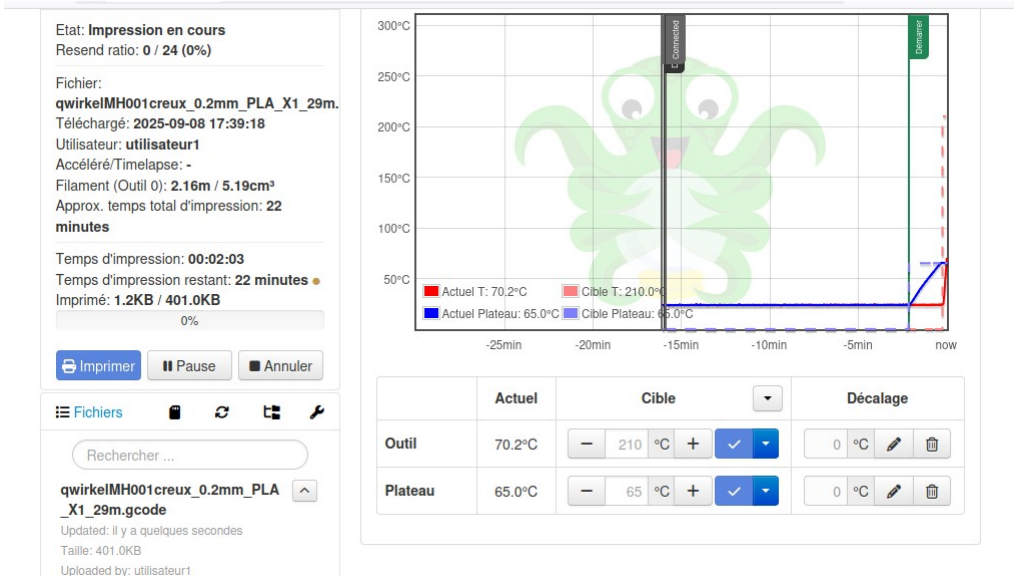


8) Vous retrouver le fichier télécharger dans les fichiers à imprimer

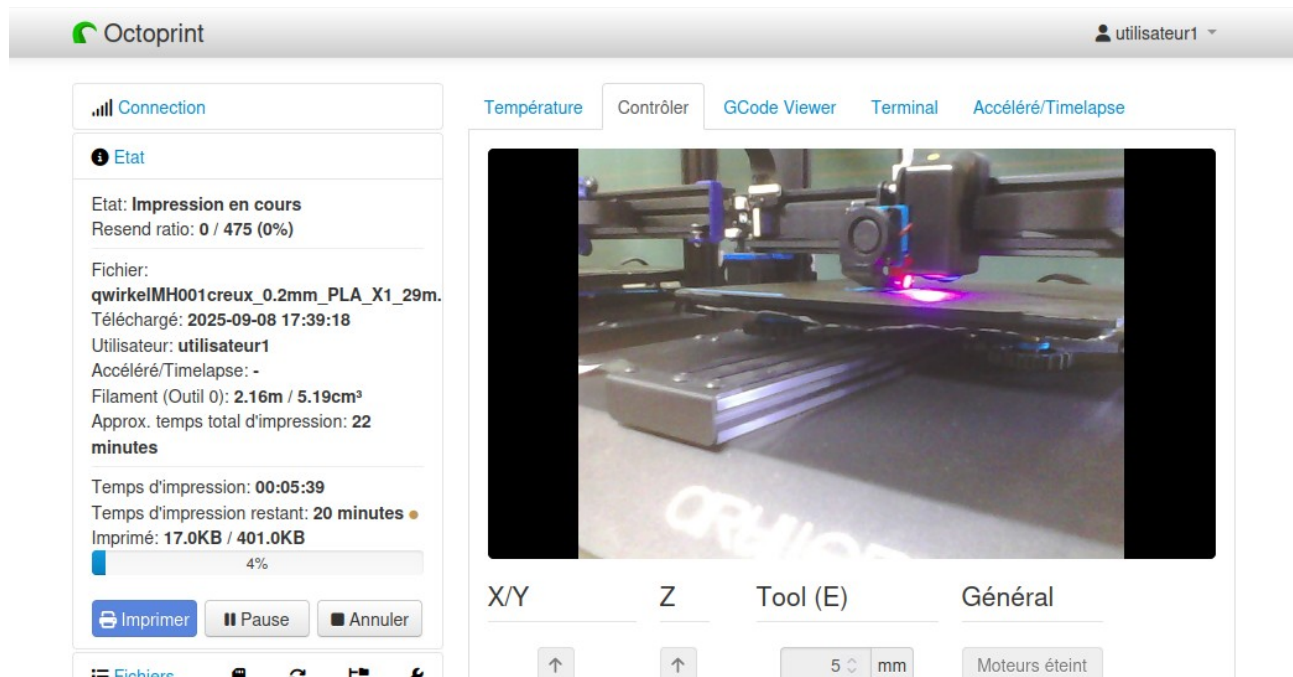


9) Sélectionner le fichier en cliquant dessus et cliquez sur « Imprimer »

10) vous attendez que la buse et le plateau soient à la bonne température



11) Quand l'impression est commencée vous attendez que la première couche soit terminée pour vous éloigner .
Vous pouvez suivre l'impression via la camera.



12) si un problème arrive , vous pouvez appuyer sur « Pause » ou « Annuler » pour arrêter l'impression.
Vous ne pouvez pas utiliser l'écran de l'imprimante pour faire des manipulations lors de l'impression via OCTOPRINT

13) Pour arrêter l'imprimante demander à GL
a) Arrêt du RaspberryPI via 192.168.1.137 en admin
b) Arrêt imprimante Artillery via interrupteur à l'arrière