2025/12/11 23:11 1/3 Laser Creality Falcon 2 pro

Laser Creality Falcon 2 pro



Le Creality Falcon2 Pro est un graveur laser fermé dans un caisson pour que l'opérateur n'ait pas à porter de lunettes. Il existe avec différentes puissances de laser : 1,6W, 22W, 40W et 60W. Il s'agit de l'évolution plus sécurisée du Falcon2, graveur / découpeur ouvert.

Quatre modules laser sont au programme pour ce Falcon2 Pro qui est livré avec son Air Assist afin d'éviter les brûlures autour des gravures, mais aussi un tiroir pour rassembler les débris de bois, de métal, etc.

La puissance de laser n'est pas configurable avec le même composant, il est nécessaire de remplacer le module laser selon les besoins. La puissance de 40W est capable de découper une planche de bois de 20 mm d'épaisseur, en une seule passe. Les lasers moins puissants sont plus précis, surtout le 1.6W, pour des gravures très fines.

Le graveur / découpeur laser Creality Falcon 2 Pro est compatible avec les matériaux suivants : papier, carton, bois, bambou, acrylique et plastique, cuir, tissu et caoutchouc.

La surface de travail de 400 x 415 mm, non extensible en raison de l'enceinte de protection. Cette protection existe en accessoire pour les Falcon 1 et Falcon2 mais sans permettre d'opérer sur l'outil sans ouvrir le capot. Le Falcon 2 Pro est donc plus adapté pour qui souhaite un graveur laser fermé pour protéger les personnes qui circulent autour de l'outil. Le port de lunettes de protection devient optionnel.

En version 60W, le laser est capable de couper du bois de 20 mm et de l'acier de 0.3 mm en une seule passe. Cela accélère de fait la vitesse de travail pour les découpes de tous les matériaux.

La sécurité du CrealityFalcon 2 Pro

Niveau sécurité, le Creality Falcon2 Pro est doté de trois LED témoin pour donner une vue sur le bon

fonctionnement de l'Air Assist et de la lentille laser, mais aussi si un départ de feu est en cours.

Creality Falcon 2 Pro filtres securite

Une caméra interne au Creality Falcon2 Pro permet de surveiller le travail en cours, même si on ne se trouve pas à proximité de l'outil. C'est utile pour savoir si la tâche de gravure ou de découpe est terminée et qu'il n'y a pas eu de problème, mais aussi pour calibrer automatiquement le module laser.

Creality recommande l'utilisation des logiciels LightBurn et LaserGRBL sur Windows, Mac ou Linux pour préparer des fichiers à destination du Falcon2Pro. Les fichiers gcode sont à déposer sur une carte SD ou une clé USB (format USB-C) pour une exécution de la tâche devant l'outil de découpe et de gravure. La gestion de la caméra est réservée à LightBurn.

Des accessoires pour le Creality Falcon2 Pro

- 1. -Un boitier annexe et sa gaine d'évacuation permet de capturer les odeurs et les fumées du Falcon.
- 2. -Une plaque en nid d'abeille honeycomb permet de travailler les matériaux fins
- 3. -un Rotary Roller autorise la gravure sur des cylindres tels que des bouteilles, des thermos, des canettes...

Videos

Creality Falcon 2 Tests Parametrages

Laser falcon2 pro debut

Mise en route

Mise en route falcon2 pro FR

Manuel Falcon2 pro

Manuel Falcon2 pro EN

Parametres Falcon2 pro EN

Erreurs Falcon2 pro EN

Videos

2025/12/11 23:11 3/3 Laser Creality Falcon 2 pro

~ 26 Videos sur Youtube...

Logiciels

Lightburn

LaserGRBL

Laserweb

LightBurn Creality Falcon

Exemples fichiers

 $sample_files falconpro 2.zip$

Parametres Falcom 2 10W

Bode1	Loser Perer	Engraving Size	Processing Mode	Material	Thrickness (ms)	Recommended Pewer (%)	Recommended Work Speed (na/min)	Passes	Notes
Or-Laser Falcon	108	490m+415m	Engraving	Basswood	2	49	3600		Figure resource that the found bought of the lones under its recreets set the lone of the lone modified its close who covered off lift can be chosen with the deathest sixth and alcohold. The parameters are for reference only because the value of the sortest in different and it will lead to a different effect. In our address of which a distribution of the substitute the parameters: Convenilly balance power or shows queed made desper effect; lisses power or faster speed made whallower effect. In laws, the cartillar place should be employed the cutting allow should be employed due so utilize flow should provide the contribution of the cutting allow should be employed due so utilize flow should provide the contribution of the cutting the cutt
				Englico	5	49	3000		
				Kruft paper	0.2	25	3000		
				Bed eard paper	0. 2	35	3000		
				Red (e)t	0.8	15	3800		
				Brown Leather	0,65	20	3000		
				Black acrylic	4.5	50	3000		
				Anodized aluminum	3	100	200		
				Staisless steel	2	100	500		
				Thite cerumic tile painted black	- 6	96	3800	1	
			Cutting	Basswood	2	100	390		
					4	100	200		
					5	100	150		
					- 8	100	230		
				Banhoo	- 8	100	230		
				Black acrylic	4.6	100	120		
				Kraft paper	0.2	100	3500		
				Red card paper	0.2	100	3500		
				Red folt	0.5	100	3500		
				Brown Leather	0.65	100	1500		

Parametres recommandé EN

 $recommended_parameters_creality_wiki-fr.pdf$

From:

https://chanterie37.fr/fablab37110/ - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault

Permanent link:

https://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:crealytifalconpro2&rev=1742121418

Last update: 2025/03/16 11:36

