Laser Creality Falcon 2 pro



Le Creality Falcon2 Pro est un graveur laser fermé dans un caisson pour que l'opérateur n'ait pas à porter de lunettes. Il existe avec différentes puissances de laser : 1,6W, 22W, 40W et 60W. Il s'agit de l'évolution plus sécurisée du Falcon2, graveur / découpeur ouvert.

Quatre modules laser sont au programme pour ce Falcon2 Pro qui est livré avec son Air Assist afin d'éviter les brûlures autour des gravures, mais aussi un tiroir pour rassembler les débris de bois, de métal, etc.

La puissance de laser n'est pas configurable avec le même composant, il est nécessaire de remplacer le module laser selon les besoins. La puissance de 40W est capable de découper une planche de bois de 20 mm d'épaisseur, en une seule passe. Les lasers moins puissants sont plus précis, surtout le 1.6W, pour des gravures très fines.

Le graveur / découpeur laser Creality Falcon 2 Pro est compatible avec les matériaux suivants : papier, carton, bois, bambou, acrylique et plastique, cuir, tissu et caoutchouc.

La surface de travail de 400 x 415 mm, non extensible en raison de l'enceinte de protection. Cette protection existe en accessoire pour les Falcon 1 et Falcon2 mais sans permettre d'opérer sur l'outil sans ouvrir le capot. Le Falcon 2 Pro est donc plus adapté pour qui souhaite un graveur laser fermé pour protéger les personnes qui circulent autour de l'outil. Le port de lunettes de protection devient optionnel.

En version 60W, le laser est capable de couper du bois de 20 mm et de l'acier de 0.3 mm en une seule passe. Cela accélère de fait la vitesse de travail pour les découpes de tous les matériaux.

La sécurité du CrealityFalcon 2 Pro

Niveau sécurité, le Creality Falcon2 Pro est doté de trois LED témoin pour donner une vue sur le bon

fonctionnement de l'Air Assist et de la lentille laser, mais aussi si un départ de feu est en cours.

Creality Falcon 2 Pro filtres securite

Une caméra interne au Creality Falcon2 Pro permet de surveiller le travail en cours, même si on ne se trouve pas à proximité de l'outil. C'est utile pour savoir si la tâche de gravure ou de découpe est terminée et qu'il n'y a pas eu de problème, mais aussi pour calibrer automatiquement le module laser.

Creality recommande l'utilisation des logiciels LightBurn et LaserGRBL sur Windows, Mac ou Linux pour préparer des fichiers à destination du Falcon2Pro. Les fichiers gcode sont à déposer sur une carte SD ou une clé USB (format USB-C) pour une exécution de la tâche devant l'outil de découpe et de gravure. La gestion de la caméra est réservée à LightBurn.

Des accessoires pour le Creality Falcon2 Pro

1. -Un boitier annexe et sa gaine d'évacuation permet de capturer les odeurs et les fumées du Falcon.
2. -Une plaque en nid d'abeille honeycomb permet de travailler les matériaux fins
3. -un Rotary Roller autorise la gravure sur des cylindres tels que des bouteilles, des thermos, des canettes…

Videos

Creality Falcon 2 Tests Parametrages

Laser falcon2 pro debut

Mise en route

Mise en route falcon2 pro FR

Manuel Falcon2 pro

Manuel Falcon2 pro EN

Parametres Falcon2 pro EN

Erreurs Falcon2 pro EN

Videos

~ 26 Videos sur Youtube...

Logiciels

Lightburn

LaserGRBL

Laserweb

LightBurn Creality Falcon

Exemples fichiers

sample_filesfalconpro2.zip

Parametres Falcom 2 10W

Model	Laser Power	Engraving Size	Processing Mode	Material	Thickness(mm)	Recommended Power (%)	Recommended Work Speed(mm/min)	Passes	Notes
CR-Laser Falcon	10W	400mm*415mm	Engraving	Basswood	2	40	3000	1	1.Please ensure that the focal length of the laser module is correct and the lens of the laser module is clean when powered off.It can be clean with the dustless cloth and alcohol).
				Bamboo	5	40	3000	1	
				Kraft paper	0.2	35	3000	1	
				Red card paper	0.2	35	3000	1	
				Red felt	0.9	15	3000	1	
				Brown leather	0.65	20	3000	1	
				Black acrylic	4.5	50	3000	1	2. The parameters are for reference only because the color of the material is different and it will lead to a different effect.You can achieve a desired effect by adjusting the parameters;
				Anodized aluminum	3	100	200	1	
				Stainless steel	2	100	500	1	
				White ceramic tile painted black	6	95	3000	1	
			Cutting	Basswood	3	100	350	1	Generally higher power or slower speed make deeper effect; Lower power or faster speed make shallower effect.
					4	100	200	1	
					5	100	150	1	
					9	100	230	3	
				Bamboo	5	100	230	3	3.The bottom surface of the cutting place should be suspended when cutting.You should protect the workbench (such as using steel plates or other materials that are not easily penetrated by laser).
				Black acrylic	4.5	100	120	2	
				Kraft paper	0.2	100	3500	1	
				Red card paper	0.2	100	3500	1	
				Red felt	0.9	100	3500	1	
				Brown leather	0.65	100	1500	1	

Parametres recommandé EN

recommended_parameters_creality_wiki-fr.pdf

From:
https://chanterie37.fr/fablab37110/ - **Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault**

Permanent link:
https://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:crealytifalconpro2&rev=1742121418

Last update: **2025/03/16 11:36**