2025/12/13 15:09 1/4 Laser Creality Falcon 2 pro

# **Laser Creality Falcon 2 pro**



Le Creality Falcon2 Pro est un graveur laser fermé dans un caisson pour que l'opérateur n'ait pas à porter de lunettes. Il existe avec différentes puissances de laser : 1,6W, 22W, 40W et 60W. Il s'agit de l'évolution plus sécurisée du Falcon2, graveur / découpeur ouvert.

Quatre modules laser sont au programme pour ce Falcon2 Pro qui est livré avec son Air Assist afin d'éviter les brûlures autour des gravures, mais aussi un tiroir pour rassembler les débris de bois, de métal, etc.

La puissance de laser n'est pas configurable avec le même composant, il est nécessaire de remplacer le module laser selon les besoins. La puissance de 40W est capable de découper une planche de bois de 20 mm d'épaisseur, en une seule passe. Les lasers moins puissants sont plus précis, surtout le 1.6W, pour des gravures très fines.

Le graveur / découpeur laser Creality Falcon 2 Pro est compatible avec les matériaux suivants : papier, carton, bois, bambou, acrylique et plastique, cuir, tissu et caoutchouc.

La surface de travail de 400 x 415 mm, non extensible en raison de l'enceinte de protection. Cette protection existe en accessoire pour les Falcon 1 et Falcon2 mais sans permettre d'opérer sur l'outil sans ouvrir le capot. Le Falcon 2 Pro est donc plus adapté pour qui souhaite un graveur laser fermé pour protéger les personnes qui circulent autour de l'outil. Le port de lunettes de protection devient optionnel.

En version 60W, le laser est capable de couper du bois de 20 mm et de l'acier de 0.3 mm en une seule passe. Cela accélère de fait la vitesse de travail pour les découpes de tous les matériaux.

# La sécurité du CrealityFalcon 2 Pro

Niveau sécurité, le Creality Falcon2 Pro est doté de trois LED témoin pour donner une vue sur le bon

fonctionnement de l'Air Assist et de la lentille laser, mais aussi si un départ de feu est en cours.

# **Creality Falcon 2 Pro filtres securite**

Une caméra interne au Creality Falcon2 Pro permet de surveiller le travail en cours, même si on ne se trouve pas à proximité de l'outil. C'est utile pour savoir si la tâche de gravure ou de découpe est terminée et qu'il n'y a pas eu de problème, mais aussi pour calibrer automatiquement le module laser.

Creality recommande l'utilisation des logiciels LightBurn et LaserGRBL sur Windows, Mac ou Linux pour préparer des fichiers à destination du Falcon2Pro. Les fichiers gcode sont à déposer sur une carte SD ou une clé USB (format USB-C) pour une exécution de la tâche devant l'outil de découpe et de gravure. La gestion de la caméra est réservée à LightBurn.

#### Des accessoires pour le Creality Falcon2 Pro

- 1. -Un boitier annexe et sa gaine d'évacuation permet de capturer les odeurs et les fumées du Falcon.
- 2. -Une plaque en nid d'abeille honeycomb permet de travailler les matériaux fins
- 3. -un Rotary Roller autorise la gravure sur des cylindres tels que des bouteilles, des thermos, des canettes...

#### **Videos**

Creality Falcon 2 Tests Parametrages

Laser falcon2 pro debut

#### Mise en route

Mise en route falcon2 pro FR

Presentation du graveur laser Crealityfalcon2pro.pdf

## Manuel Falcon2 pro

Manuel Falcon2 pro EN

Parametres Falcon2 pro EN

Erreurs Falcon2 pro EN

#### **Videos**

~ 26 Videos sur Youtube...

# Logiciels

lightburn

Lightburn

LaserGRBL

LaserGRBL

LaserWeb

Laserweb

# **Exemples fichiers**

 $sample\_files falconpro 2.zip$ 

## **Parametres Falcom 2 10W**

Bode1	Loser Pewer	Engraving Size	Processing Mode	Material.	Thickness (m)	Recommended Pewer (%)	Recommended Work Speed (ms/min)	Passes	Notes
Or-laser Falcon	108	490m+115m	Engraving	Basswood	2	49	3000		Figure resure that the final bugsh of the large worlds is recruest and the loss of the large worlds is close who proved off lift can be closes with the dutations stark and attacked. The large worlds are started as a final large large world of lift can be close to the large size value of the sursetal is different and it will lead to a different effect. In our address of size of duction of the sursetal is different and it will lead to a different effect. The outdoor address of desired effect be adjusting the parameters. Convertify taking pure or slaves queed make desper effect; lisser power or faster speed make shallower effect, lisser power or faster speed make shallower effect, these power or faster speed make shallower effect, these power or faster speed make shall be explained from cutting live shaded powers the exchanged days on cutting live shaded powers the exchanged of the cutting live shaded powers.
				Enthoo	5	49	3000		
				Kruft paper	0.2	25	3000		
				Red card paper	0. 2	35	3000		
				Red (e)t	0, 8	15	3800		
				Brown Leather	0,65	29	3800		
				Black acrylic	4.5	50	3600		
				Anodized aluminum	3	100	200		
				Staisless steel	2	100	500		
				White commie tile painted black	- 6	96	3800	1	
			Centing	Basswood	2	100	390		
					4	100	200		
					5	100	150		
					- 8	100	230	3	
				Banhoo	- 8	100	290	3	
				Black acrylic	4.6	100	120	2	
				Kraft paper	0.2	100	3500		
				Red card paper	0.2	100	3500		
				Red folt	0.5	100	3500		
				Brown Leather	0.65	100	1500		

#### Parametres recommandé EN

 $recommended\_parameters\_creality\_wiki-fr.pdf$ 

 $creality\_falcon2\_pro.lbdev.zip$ 

## **Entretien**

## Nettoyage du laser Nettoyage boitier du Laser Nettoyage laser v2

From:

https://chanterie37.fr/fablab37110/ - Castel'Lab le Fablab MJC de Château-Renault

Permanent link:

https://chanterie37.fr/fablab37110/doku.php?id=start:cnc:crealytifalconpro2&rev=1742886170

Last update: 2025/03/25 08:02

