

2. Trucs et astuces

PROBLÈME LORS DU CHARGEMENT DU FILAMENT

Si vous avez du mal à charger le filament dans l'extrudeur, il peut être utile de redresser l'extrémité du filament. Si l'extrémité est trop fléchie, il se peut qu'il manque le trou après la poulie et la roue de tension, le redresser facilitera donc son chargement.

PROBLÈME LORS DU DÉCHARGEMENT DU FILAMENT

Lorsque vs essayez de décharger le filament et que l'imprimante n'est pas en mesure de retirer le matériau (il fait un bruit de cliquetis) cela signifie que le filament s'est solidifié dans la buse de telle manière qu'il n'est plus possible de la retirer.. Appuyez sur le bouton de réinitialisation pour que la machine arrête d'essayer de le retirer. Préchauffez la buse concernée, et lorsqu'il atteint la température désirée, tentez d'**extrudeur** le matériau à la main (en le faisant passer dans le corps de l'extrudeur, il peut être nécessaire de pousser) après l'extrusion, retirez rapidement le filament. Ceci devrait permettre de résoudre le problème. Si toutefois vous n'arrivez toujours pas à décharger le filament, vous devrez retirer le hotend/extrudeur pour repérer à quel niveau le filament est coincé.

CONSEIL DE CRÉATION

- Lorsque vous créez un objet, faites attention à bien déterminer l'orientation d'impression adéquate pour votre objet.
- Lorsque vous créez un objet, n'oubliez pas que l'origine de l'objet est proche du repère, car il peut être difficile à charger et à trouver un fichier dont l'origine est loin de l'objet.
- Lorsque vous exportez au format .STL, assurez-vous que l'unité d'exportation est la même que l'unité que vous avez utilisé lors de la conception de l'objet.
- Garder une résolution modérée pour le .STL. Nous vous déconseillons d'augmenter la résolution du fichier .STL ou le processus d'impression et de découpe seront plus long.

CONSEILS D'IMPRESSION

- Ne laissez jamais l'imprimante sans surveillance lors d'une tâche d'impression !
- Ne recouvrez jamais le ventilateur au fond de l'imprimante.
- Placez l'imprimante sur une surface stable et ferme.
- Utilisez l'imprimante dans un endroit où les enfants et les animaux de compagnie ne peuvent pas l'atteindre en phase d'impression.
- Garder l'espace situé sous l'imprimante libre de tout obstacle ou de la saleté.
- Assurez-vous qu'il n'y a aucun vent ou courant d'air (fenêtre, porte,...) à proximité de l'imprimante en phase d'impression, car cela pourrait provoquer des déformations.

Affiché - Wed, Nov 5, 2014 11:10 AM.

Nombre d'article: 149 | Dernière mise à jour: Mon, Mar 16, 2015 10:41 AM

URL en ligne: <http://manuals.velleman.eu/article.php?id=149>