

# Base de données des matériaux (préréglages d'opération)

Écrit par Jorge Robles.

## Préface:

La base de données des matériaux est un nom convivial pour le nom plus formel Operation Presets, qui n'est lié à aucune définition de matériau réelle. Il s'agit plutôt d'une base de données utilisée pour stocker les préréglages d'opération qui peuvent être regroupés dans un groupe étiqueté Material.

Il est flexible et peut donc être organisé comme l'utilisateur le souhaite.

Exemple 1 – Opération sur le matériel

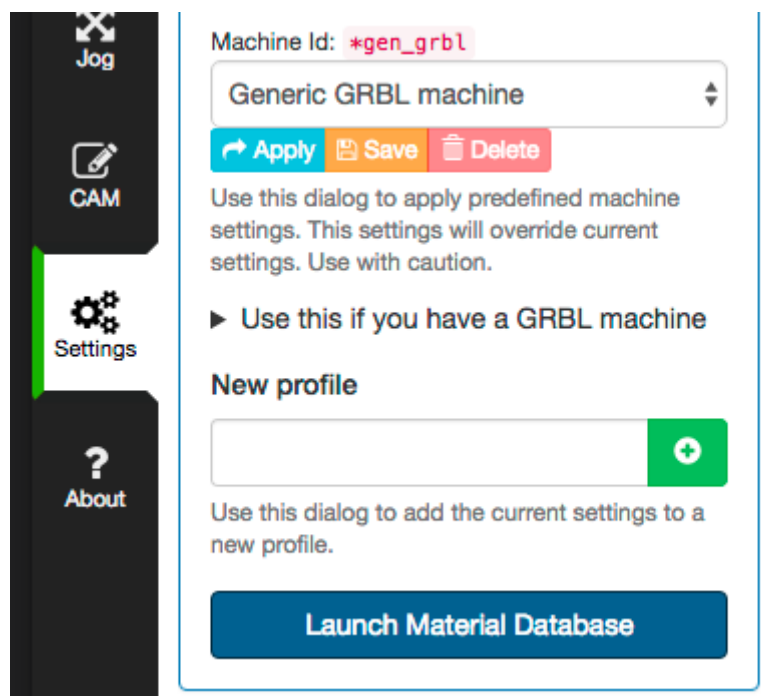
- Groupe : Light Engrave (Définition de l'opération)
  - Préréglage 1 (découpe laser) : sur bois 3 mm
    - Puissance : 2 %, vitesse de coupe : 1 000 mm/min...
  - Préréglage 2 (découpe laser) : sur acrylique 6 mm
    - Puissance : 5 %, vitesse de coupe : 500 mm/min

Exemple 2 – Le matériel avant l'opération

- Groupe : Contreplaqué (Définition du matériau)
  - Préréglage 1 (découpe laser) : il suffit de graver
    - Puissance : 2 %, vitesse de coupe : 1 000 mm/min...
  - Préréglage 2 (remplissage laser) : essuyer le matériau
    - Puissance : 10 %, vitesse de coupe : 2 000 mm/min

## Accéder:

En accédant à l'onglet Paramètres, sous les profils de machine, cliquez sur le bouton Base de données des matériaux.



# Interface utilisateur principale

La fenêtre modale plein écran présente la vue suivante :

The image displays two screenshots of the 'Material Database' application window, showing different views of the 'Grouping' and 'Light Vector Engraving' groups.

**Top Screenshot (Light Vector Engraving Group):**

- Profile Filter:** Shows 'Light Vector Engraving' and 'Just scribing'.
- Group:** 'Light Vector Engraving' (Just scribing).
  - SETTINGS:** Type: Laser Fill Path.
  - PARAMETERS:** Name: ---, Filter Fill: ---, Filter Stroke: ---, Line Distance: ---, Line Angle: ---, Laser Power: 30, Margin: ---, Passes: 1, Pass Depth: ---, Start Height: ---, Cut Rate: 1500, Use A Axis: ---, A Resolution: ---, A Diameter: ---.
- Presets:** 'Baltic Birch Plywood (Laser Fill Path)' (Laser Fill Path).
  - SETTINGS:** Type: Laser Fill Path.
  - PARAMETERS:** Name: ---, Filter Fill: green, Filter Stroke: ---, Line Distance: ---, Line Angle: ---, Laser Power: 40, Margin: ---, Passes: 1, Pass Depth: ---, Start Height: ---, Cut Rate: 2000, Use A Axis: ---, A Resolution: ---, A Diameter: ---, Use Air Assist: ---.

**Bottom Screenshot (Grouping Group):**

- Profile Filter:** Shows 'Light Vector Engraving' and 'Just scribing'.
- Group:** 'Grouping' (Just scribing).
  - NAME:** Light Vector Engraving.
  - NOTES:** Just scribing.
  - Default Template:** Name: Name, Notes: Notes.
  - MACHINE PROFILE:** Machine profile.
  - TYPE:** Laser Fill Path.
  - PARAMETERS:** Name: undefined, Filter Fill: Select..., Filter Stroke: Select..., Line Distance: 0, Line Angle: 0, Laser Power: 40, Margin: 0, Passes: 1.
- Presets:** 'Baltic Birch Plywood (Laser Fill Path)' (Laser Fill Path).
  - NAME:** Baltic Birch Plywood.
  - NOTES:** Notes.
  - MACHINE PROFILE:** Machine profile.
  - TYPE:** Laser Fill Path.
  - PARAMETERS:** Name: undefined, Filter Fill: Select..., Filter Stroke: Select..., Line Distance: 0, Line Angle: 0, Laser Power: 40, Margin: 0, Passes: 1.

**Filtre de profil de machine :** utilisé pour filtrer les listes d'opérations sur un profil de machine spécifique.

**Volet Groupements :** dans ce volet, l'utilisateur peut ajouter un nouveau groupe pour les préréglages. Cliquez sur Ajouter pour ajouter un nouveau groupe, sur Supprimer pour supprimer le groupe sélectionné.

**Volet Groupe :** ce volet affiche les détails du groupe actuellement sélectionné. Les actions possibles sont de modifier la définition à l'aide du bouton Modifier.

Ce volet révèle également une définition de modèle par défaut. Son objectif est de définir un préréglage d'opération de base qui sera utilisé comme définition de départ lors de l'ajout d'un préréglage d'opération à partir du volet Préréglages d'opération. Ce modèle peut être copié dans un autre groupe à l'aide de la liste déroulante de clonage ci-dessous.

**Préréglages d'opération :** Un préréglage d'opération est l'objet principal du travail. Il peut être ajouté avec le bouton Ajouter, supprimé avec Supprimer. Chaque entrée peut être affichée/masquée en cliquant sur son étiquette. L'édition est activée à l'aide du bouton Modifier de chaque ligne.

Lors de l'édition, un préréglage d'opération contient son nom et la définition des notes, utilisées pour se décrire comme l'utilisateur le souhaite. Le champ Profil lie ce préréglage à un profil spécifique.

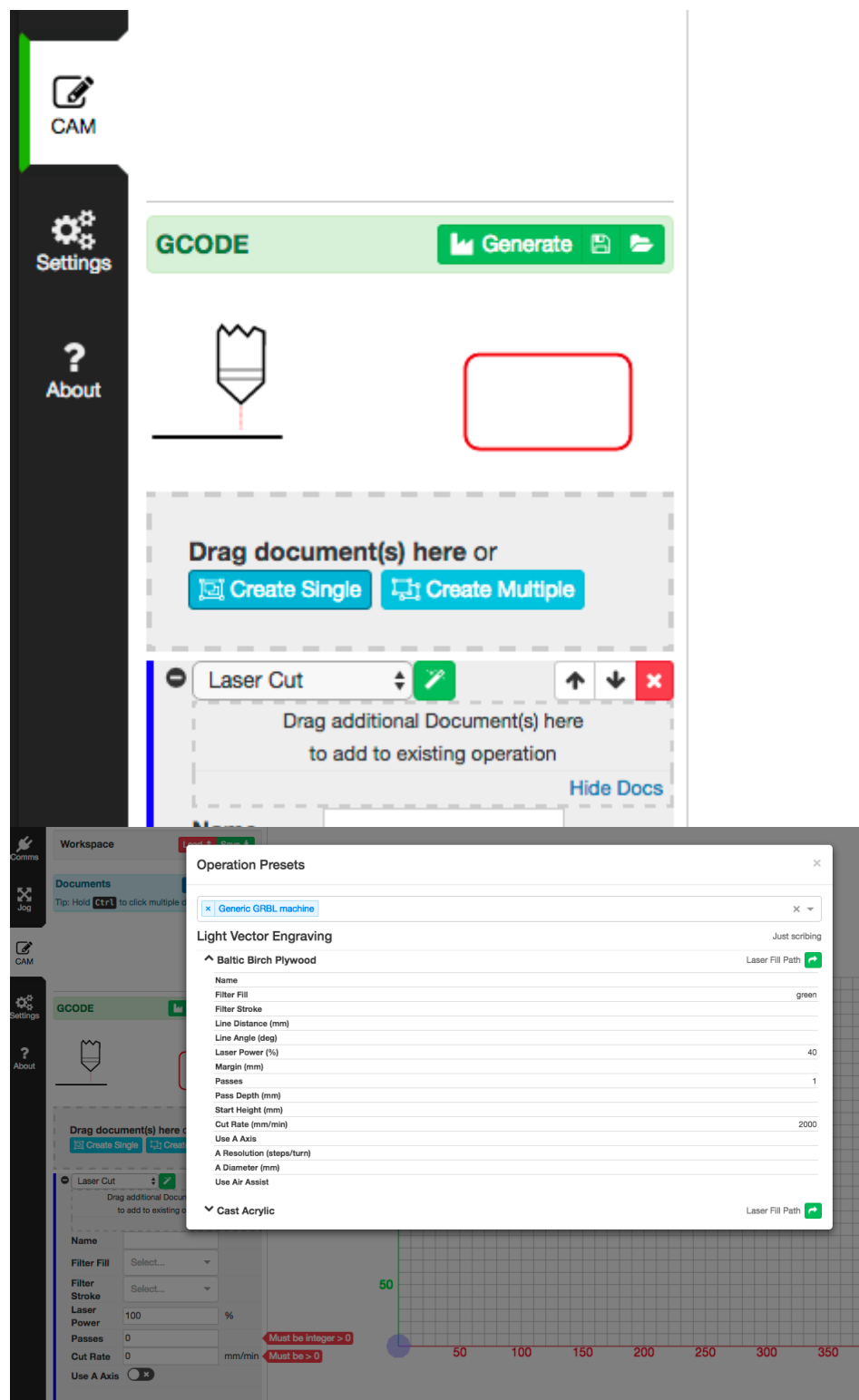
La liste déroulante type permet de choisir le type des opérations disponibles (découpe laser, remplissage laser, fraisage, etc...) Les paramètres utilisés dans ce préréglage remplaceront ceux choisis dans CAM:Opérations/ Assistant d'opération

**Outils d'import/export :** Le pied de page de la fenêtre modale présente des boutons permettant de télécharger le MDB au format JSON, CSV et de charger une base de données (JSON uniquement pour le moment).

# CAM : Interface utilisateur des opérations : L'icône de l'assistant

Dans l'onglet FAO, sous chaque opération à ajouter à un document, il y a une icône (une baguette magique) qui fait apparaître le sélecteur de base de données de matériaux.

Cela permettra à l'utilisateur de naviguer dans la base de données et d'appliquer le préréglage choisi.



Imprimer ([https://laserweb-yurl-ch.translate.goog/documentation/cam-operations/60-material-database/22-material-database-operation-presets?\\_x\\_tr\\_sl=auto&\\_x\\_tr\\_tl=fr&\\_x\\_tr\\_hl=fr#](https://laserweb-yurl-ch.translate.goog/documentation/cam-operations/60-material-database/22-material-database-operation-presets?_x_tr_sl=auto&_x_tr_tl=fr&_x_tr_hl=fr#))