

Marlin

Versions Marlin < 2.0

Les versions de Marlin antérieures à la version 2.0 ne prenaient pas en charge le paramètre S dans les mouvements G1-G3. Pour que cela fonctionne, nous avons ajouté un générateur de gcode spécial pour Marlin, qui supprime le paramètre S de ces mouvements. De plus, vous devez configurer TOOL ON = M3, TOOL OFF = M5 et activer l'indicateur INTENSITY SEPARATE LINE.

Versions de Marlin >= 2.0.6

Depuis la version 2.0.6, Marlin prend en charge le paramètre S dans les commandes G1-G3, comme Grbl et Smoothieware. Le générateur de gcode spécial n'est donc plus nécessaire ! Utilisez le générateur de gcode "par défaut" dans les paramètres du gcode.

Mais vous devez activer l'option de configuration suivante dans Marlin, pour activer le mode modal :

```
#define GCODE_MOTION_MODES // Mémorisez le mode de mouvement (G0 G1 G2 G3 G5 G38.X) et appliquez-le pour XYZEF, etc.
```

Consultez https://marlinfw.org/docs/configuration/2.0.9/laser_spindle.html (https://translate.google.com/website?sl=auto&tl=fr&hl=fr&u=https://marlinfw.org/docs/configuration/2.0.9/laser_spindle.html) pour plus de détails sur la configuration laser/broche.

