

# Configurer les paramètres GRBL

Écrit par Claudio Prezzi.

Pour configurer votre carte basée sur GRBL, vous devez être connecté à LaserWeb ou à un programme de terminal.

Dans LaserWeb, vous pouvez envoyer des commandes manuellement avec la ligne de commande en bas à droite de l'écran. Après avoir tapé la commande, vous devez appuyer sur `ENTER` pour l'envoyer à GRBL.

Envoyer `$$` pour obtenir une liste de la configuration actuelle. Pour définir un paramètre, vous devez envoyer `$num=val` (ex. `$10=0`).

Assurez-vous que les paramètres suivants sont définis (correspondant à votre machine) :

```
$10=0 ; envoyer les coordonnées de travail dans statusReport (nécessaire pour LW
4 !)
$3=3 ; inverser la direction du moteur pas à pas X et Y
5=1 ; les butées sont NC (normalement fermées)
$22=1 ; activer le retour à la maison
$23=1 ; retour à la maison dans les directions X- et Y+
30 = 1 000 ; valeur S max. pour Laser-PWM
31=0 ; valeur S min.
$32=1 ; Mode laser activé
33=5000 ; fréquence PWM 5000 Hz (plus basse = meilleure échelle de gris, plus haute = m
eilleure coupure)
100=160 ;pas/mm en X, en fonction de vos poulies et micropas
101=160 ;pas/mm en Y, en fonction de vos poulies et micropas
102=160 ;pas/mm en Z, en fonction de vos poulies et micropas
110=24000 ; débit max. mm/min en X, selon votre système
111=24000 ;débit max. mm/min en Y, selon votre système
112=24000 ; vitesse max. mm/min en Z, selon votre système
120=2500 ;accélération mm/s^2 en X, selon votre système
121=2500 ;accélération mm/s^2 en Y, selon votre système
122=2500 ;accélération mm/s^2 en Z, selon votre système
130=300 ;course max. mm en X, selon votre système
131=200 ;course max. mm en Y, selon votre système
132=50 ;course max. mm en Z, selon votre système
140=0,4 ;X courant pas à pas 0,4A
141=0,6 ; Courant pas à pas Y 0,6 A
142=0,0 ; Courant pas à pas Z 0,0 A

$$ ; pour vérifier les paramètres réels
```

Ces paramètres sont un exemple de système K40. Voir <https://github.com/gnea/grbl/blob/master/doc/markdown/settings.md> (<https://translate.google.com/website?sl=auto&tl=fr&hl=fr&u=https://github.com/gnea/grbl/blob/master/doc/markdown/settings.md>) pour plus de détails.

Imprimer ([https://laserweb-yurl-ch.translate.goog/documentation/initial-configuration/65-grbl-lpc-1-1e/40-configure-grbl-1-1e?\\_x\\_tr\\_sl=auto&\\_x\\_tr\\_tl=fr&\\_x\\_tr\\_hl=fr#](https://laserweb-yurl-ch.translate.goog/documentation/initial-configuration/65-grbl-lpc-1-1e/40-configure-grbl-1-1e?_x_tr_sl=auto&_x_tr_tl=fr&_x_tr_hl=fr#))