

Manipulation des chemins – Déplacement, mise à l'échelle et opérations

Écrit par Carl Fisher.

L'une des fonctionnalités les plus puissantes est la possibilité de travailler avec des chemins individuels pour créer des opérations ainsi que la manipulation de l'échelle et du placement.

Dans l'exemple 1, vous pouvez voir qu'en développant votre arborescence svg, vous pouvez sélectionner le fichier entier, des calques complets ou des chemins individuels. Cela vous permet de sélectionner différentes parties du fichier et d'appliquer différentes opérations telles que couper, graver ou remplir. Faites glisser votre sélection dans la section des opérations de création pour démarrer le processus de FAO. Vous pouvez également ajouter et supprimer des chemins vers une opération donnée pour regrouper les parties de votre fichier qui nécessitent les mêmes paramètres.

La manipulation de l'échelle et de l'emplacement de vos tracés est également simple. Il suffit de cliquer sur l'élément de la grille pour le mettre en surbrillance et vous permettre de le faire glisser vers un nouvel emplacement ou de saisir un emplacement précis dans la fenêtre de paramètres flottante qui s'affiche. Vous pouvez également ajuster l'échelle comme indiqué ci-dessous tout en conservant ou en supprimant la contrainte x/y.

Exemple n°1

The screenshot displays a CNC control interface. On the left is a sidebar with navigation icons: Comms, Jog, CAM, Settings, and About. The main panel is titled 'Fancy controls examples' and includes a 'MACHINE WIDTH' input field set to 330 MM. Below this is a 'DISABLE SAFETY LOCK' toggle switch. The 'Basic controls examples' section contains instructions for using 'input' fields and checkboxes, a 'CNC Mode' dropdown set to 'Use gcode', and buttons for 'Set Work Pos A', 'Set Work Pos B', and 'Set Work Pos C'. A 'Console LOG' section is at the bottom left. On the right is a 2D coordinate grid with X and Y axes. The X-axis ranges from 0 to 300, and the Y-axis ranges from 0 to 200. A blue circle is positioned at the origin (0,0). At the bottom right, there is a 'Reset View' button, a 'Perspective' checkbox, and checkboxes for 'Show Gcode', 'Show Laser', and 'Show Documents'. A 'Simulator' section shows a 'G0 Feedrate' of 1000 mm/min.

Imprimer (https://laserweb-yurl-ch.translate.goog/documentation/cam-operations/63-creating-operations/5-laser-fill-an-svg-path?_x_tr_sl=auto&_x_tr_tl=fr&_x_tr_hl=fr#)